

# Technisches Merkblatt

## ferax® Kleben + Dichten

### ANWENDUNGSGBIET

**ferax®-Kleben+Dichten** ist ein neuartiger Kleb- und Dichtstoff auf der Basis MS-Polymer mit hervorzuhebenden Produkteigenschaften. **ferax®-Kleben+Dichten** wird aufgrund seines breiten Haftungsspektrums im Innen- und Außenbereich besonders für die verschiedensten Anwendungen im Fahrzeug-Container- und Karosseriebau, im Apparate- und Maschinenbau, der Lüftungs- und Klimatechnik sowie für viele allgemeine Montage- und Reparaturarbeiten eingesetzt. **ferax®-Kleben+Dichten** zeigt an verschiedensten Metallen, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Baumaterialien, Keramik und Glas, Acrylglas, Plexiglas, Spiegel, etc. ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Fügeteile. **ferax®-Kleben+Dichten** ist im frischen und ausgehärteten Zustand überlackierbar. **ferax®-Kleben+Dichten** besitzt im ausgehärteten Zustand eine elastische Klebefuge mit hoher UV-Farbstabilität und Witterungsbeständigkeit und vibrationsfestigkeit. **ferax®-Kleben+Dichten** ist silikonfrei und lösemittelfrei, geruchlos und schwundfrei und haftet auch auf feuchten Untergründen.

### TECHNISCHE ANGABEN

BASIS	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes MS-Polymer		
FARBE	des ausgehärteten Films		weiß, grau oder schwarz
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films		elastisch
SHORE-HÄRTE	des ausgehärteten Films nach DIN 5305 Shore-A	ca.	40 Shore-A
VISKOSITÄT	bei +20 °C		mittelviskos-pastös
DICHTE	nach EN 542 bei +20 °C	ca.	1,44 g/cm <sup>3</sup>
HAUTBILDEZEIT	bei +20 °C, 60% rel. Luftfeuchte,	ca.	7 – 10 min
AUSHÄRTEZEIT	bei +20 °C, 60% rel. Luftfeuchte 3 - 4 mm Klebstoffraupe	ca.	24 h
TEMPERATURBESTÄNDIG	- 40°C bis + 90°C		
VOLUMENÄNDERUNG (bei Vulkanisation)	< 1%		
MINDESTVERARBEITUNGSTEMPERATUR	ab +5 °C bis +40°C		
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT	Beständig gegen Wasser, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Alkalien. Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe. Nicht für den dauerhaften Unterwassereinsatz geeignet.		

### VERARBEITUNGSHINWEISE

**ferax®-Kleben+Dichten** wird einseitig aus der Kartusche direkt auf die trockene, fett- und staubfreie Klebefläche aufgetragen. Bei der Verklebung nichtsaugender Werkstoffe miteinander ist es empfehlenswert den aufgetragenen Klebstoff zusätzlich mit

# Technisches Merkblatt

## ferax<sup>®</sup> Kleben + Dichten



einem Sprühnebel Wasser „feinst zu bestäuben“, um die vollständige Aushärtung zu erreichen. Die Werkstoffe werden gefügt und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Mit **ferax<sup>®</sup>-Kleben+ Dichten** geklebte Werkstücke können unmittelbar nach dem Auftragen/Fügen der Werkstoffe überlackiert werden. **ferax<sup>®</sup>-Kleben+Dichten** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf. **Verklebung Alu:** Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen – (siehe separate Technische Info.)

OFFENE ZEIT sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel sind zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorzusehen.

### REINIGUNG

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **ferax<sup>®</sup>-Kleben+Dichten** erfolgt mit **ferax<sup>®</sup> Reiniger clean 2000**.

Die Reinigung von ausgehärtetem **ferax<sup>®</sup>-Kleben+Dichten** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

### LAGERUNG

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 9 Monate.

### GEBINDEGRÖSSE

310 ml (440g) Alu-Kartusche, VE 12 Stück/Karton, in den Farben weiß, grau und schwarz.

Andere Gebindegrößen sind auf Anfrage möglich.

### KENNZEICHNUNG

**ferax<sup>®</sup>-Kleben+ Dichten** ist nicht **kennzeichnungspflichtig** im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

**Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG.**

*Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unserer kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.*

*10/2011 ersetzt frühere Ausgaben*